

# GREENCHUCK

Mandrino maschiatore per maschiatura sincronizzata  
*Tapping chuck for synchronised tapping*



# S.C.M. Greenchuck



# Perchè *Why?*

La linea di **mandrini maschiatori Greenchuck**, un innovativo brevetto internazionale S.C.M., permette di ottenere:

una **riduzione dei costi** del lubrificante: si usa infatti l'1% di olio da taglio, il rimanente 99% è aria

una **maggiore durata** dell'utensile perché viene impiegato l'olio e non l'emulsione (come suggerito dai costruttori di utensili)

la possibilità di utilizzare la **tecnologia MQL** anche su macchine non predisposte

una **tecnologia ecosostenibile** perchè l'olio per MQL è biodegradabile.

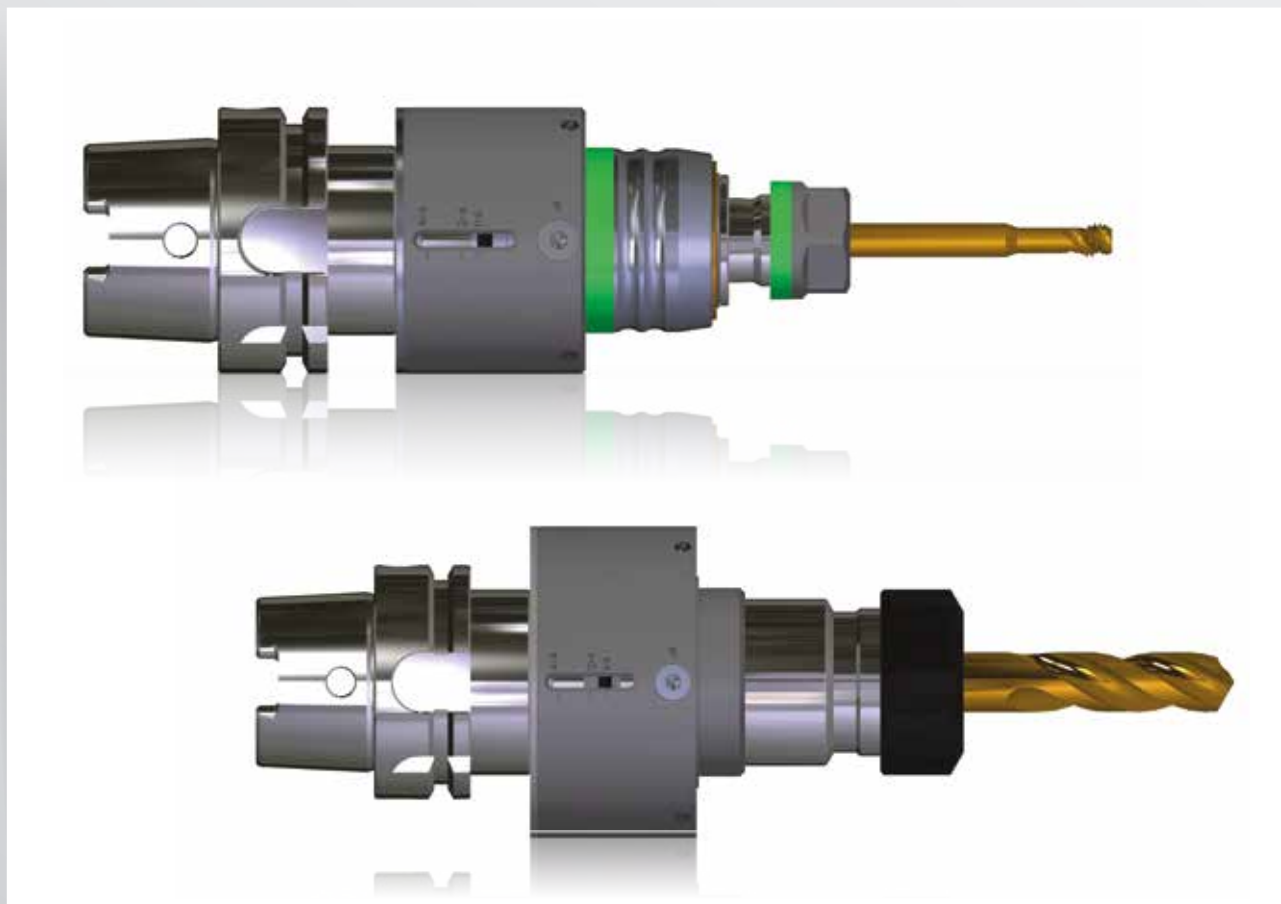
*The Greenchuck line, S.C.M.'s innovative International patent, offers:*

*a reduction in coolant cost: indeed only using 1% cutting oil, the remaining 99% is air*

*a longer tool life because it uses cutting oil and not emulsion (as suggested by tools producers)*

*the possibility of using MQL technology, even for machines not equipped*

*ecosustainable technology because the MQL oil is biodegradable*



# Mandrino maschiatore Greenchuck serie 26000

## *Greenchuck 26000 series*

Il sistema Greenchuck applica la tecnologia **MQL** di lubrificazione minimale anche a macchine CNC non predisposte.

Greenchuck, infatti, grazie all'innovativo circuito interno di lubrificazione, consente l'utilizzo di olio da taglio al posto della tradizionale emulsione miscelando un flusso d'aria, proveniente dalla macchina, con l'olio da taglio contenuto in un serbatoio integrato nel mandrino.

La miscela, **composta al 99% da aria ed all'1% da olio da taglio**, garantisce una più elevata efficienza operativa, un minore impatto ambientale, un forte contenimento di costi e l'eliminazione degli oneri di smaltimento delle emulsioni.

*The Greenchuck system uses **MQL** technology even on CNC machines not MQL equipped.*

*Indeed Greenchuck, thanks to the innovative internal lubrication system, allows the use of cutting oil instead of the traditional emulsion mixed with an airflow coming from the machine tool, with the cutting oil stored in an integral tank in the chuck.*

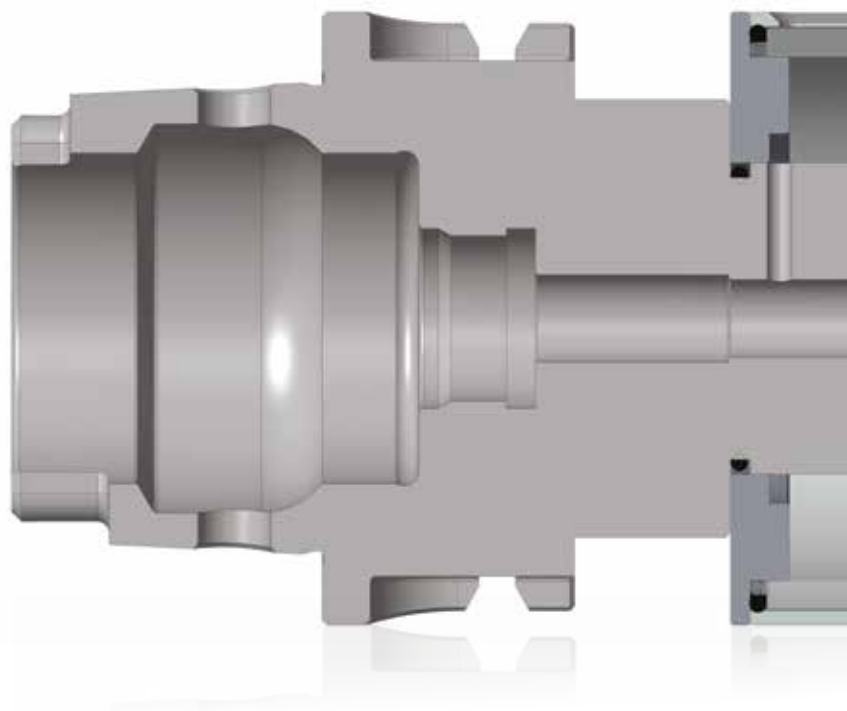
*The mix, **made up of 99% air and the 1% cutting oil**, guarantees a higher level of operational efficiency, a low environmental impact, a substantial cost saving and the elimination of disposal costs.*

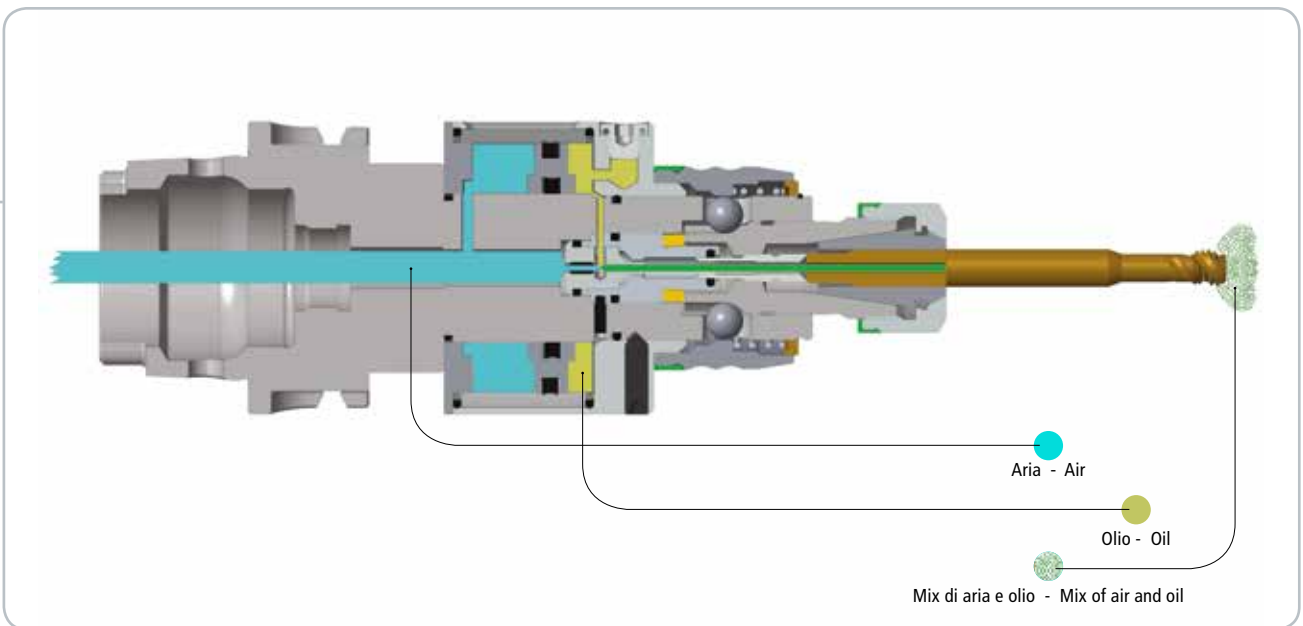
### Bussole

Bussole a cambio rapido che comprendono il set di adattatori per ogni tipo di maschio. Capacità di maschiatura da M3 a M12 e da M6 A M20.

### Tap adapters

*Quick change tap adapters including full adapter set for all types of tap. Tap capacity from M3-M12 and M6-M20.*



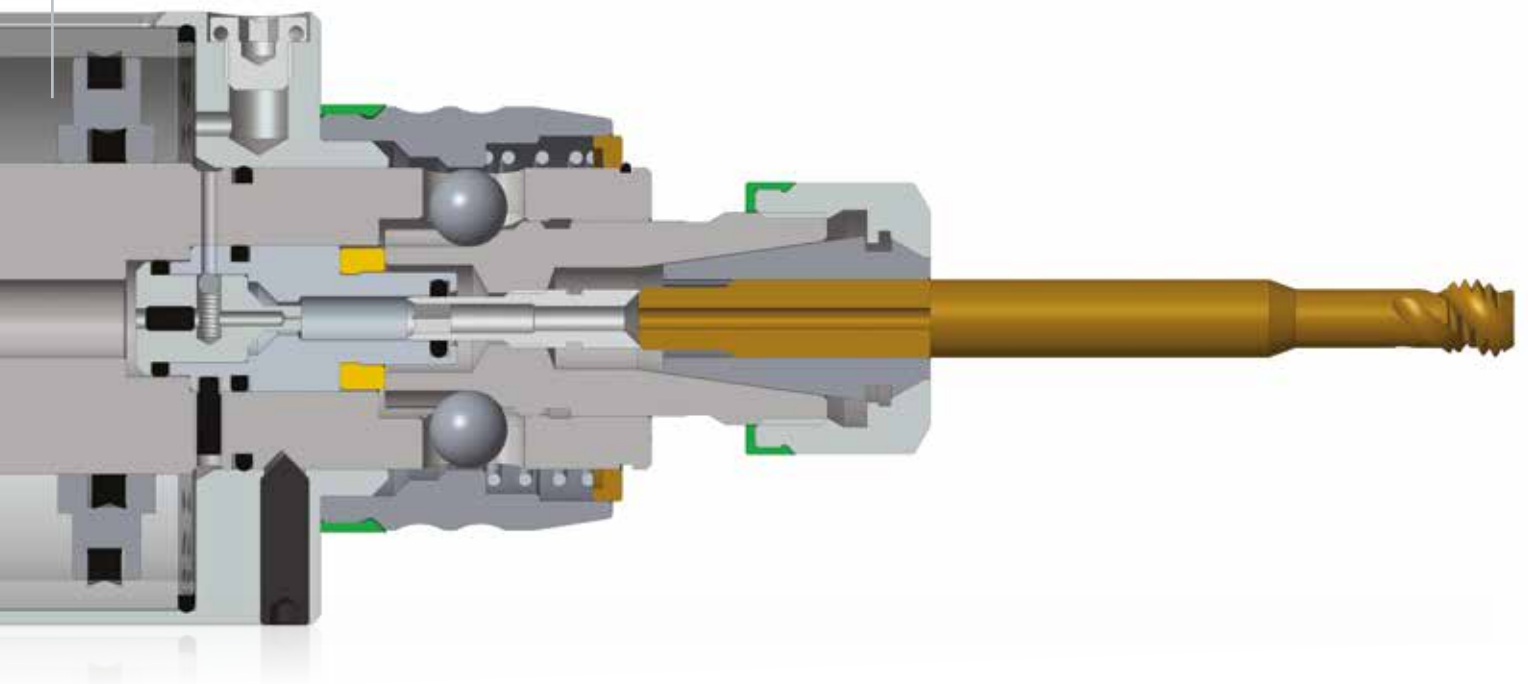


### Serbatoio

Il serbatoio interno del mandrino consente di lubrificare fino a 1000 maschiature prima di essere ricaricato

### Coolant tank

*The Greenchuck's integral coolant tank allows lubrication for up to 1000 tappings before being refilled.*



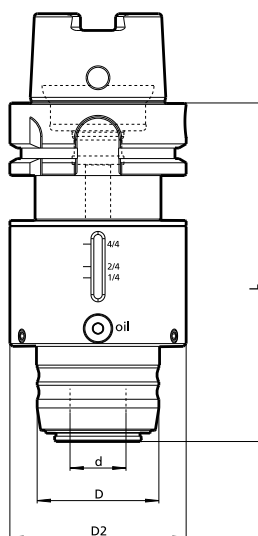
**MANDRINO GREENCHUCK**

Serie 26000 per maschiatura sincronizzata MQL con lubrificazione autonoma  
 260000 series for self coolant MQL synchronised tapping

**HSK DIN 69893 - A+C**

Predisposto per aria attraverso il mandrino macchina

*Set up for airflow through the machine tool spindle*



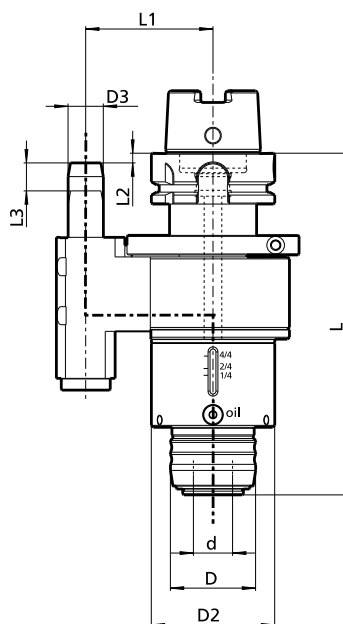
CODICE CODE	ATTACCO SHANK	Capacità maschiatura Tap capacity	Bussola Bush	Passaggio aria Air flow	L	D	d	D2	Capacità serbatoio ml Syringe capacity
26400/H63A	HSK-63A	M3-M12	26410/ER16	In*	121	43	20	63	24
26600/H63A	HSK-63A	M6-M20	26610/ER25	In*	143	60	32	84	42

\* Passaggio d'aria IN = interno/internal air flow

**HSK DIN 69893 - A+C**

Predisposto per aria esterna al mandrino macchina

*Set up for airflow outside the machine tool spindle*



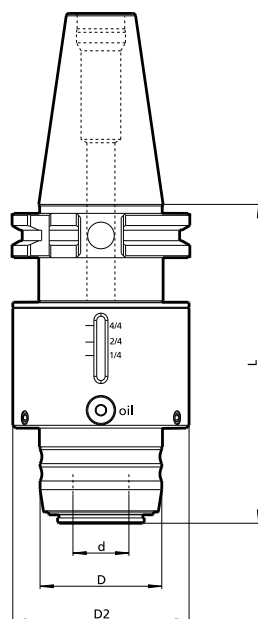
CODICE CODE	ATTACCO SHANK	Capacità maschiatura Tap capacity	Bussola Bush	Passaggio aria Air flow	L	D	d	D2	D3	L1	L2	L3 ± 1 Corsa di sgancio Release stroke	Capacità serbatoio ml Syringe capacity
26460/H63A	HSK63A	M3-M12	26410/ER16	Out*	174	43	20	63	18	65	5	8	24
26660/H63A	HSK-63A	M6-M20	26610/ER25	Out*	197	60	32	84	18	65	7	8	42
26660/H100A	HSK-100A	M6-M20	26610/ER25	Out*	200	60	32	84	18	65	7	8	42

\* Passaggio d'aria OUT = esterno/external air flow

## ISO DIN 69871 – A

Predisposto per aria attraverso il mandrino macchina

*Set up for airflow through the machine tool spindle*

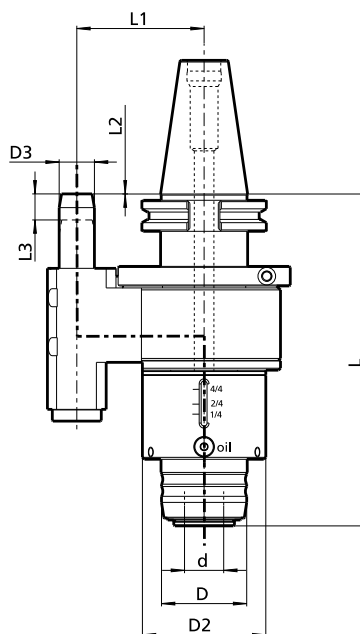


CODICE CODE	ATTACCO SHANK	Capacità maschiatura Tap capacity	Bussola Bush	Passaggio aria Air flow	L	D	d	D2	Capacità serbatoio ml Syringe capacity
26400/40A	40	M3-M12	26410/ER16	In	114	43	20	63	24
26600/40A	40	M6-M20	26610/ER25	In	139	60	32	84	42
26400/50A	50	M3-M12	26410/ER16	In	99	43	20	63	24
26600/50A	50	M6-M20	26610/ER25	In	136	60	32	84	42

## ISO DIN 69871 – A

Predisposto per aria esterna al mandrino macchina

*Set up for airflow outside the machine tool spindle*

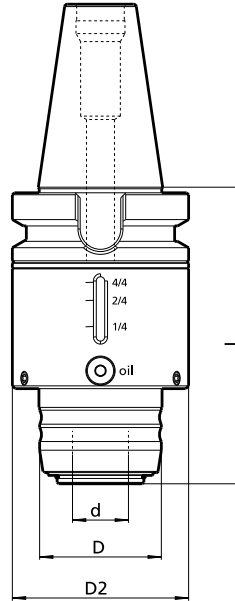


CODICE CODE	ATTACCO SHANK	Capacità maschiatura Tap capacity	Bussola Bush	Passaggio aria Air flow	L	D	d	D2	D3	L1	L2	L3 ± 1 Corsa di sgancio Release stroke	Capacità serbatoio ml Syringe capacity
26460/40A	40	M3-M12	26410/ER16	Out	169	43	20	63	18	65	0	8	24
26660/40A	40	M6-M20	26610/ER25	Out	190	60	32	84	18	65	0	8	42
26460/50A	50	M3-M12	26410/ER16	Out	169	43	20	63	18	65	0	8	24
26660/50A	50	M6-M20	26610/ER25	Out	190	60	32	84	18	65	0	8	42

## MAS 403 BT

Predisposto per aria attraverso il mandrino macchina

*Set up for airflow through the machine tool spindle*

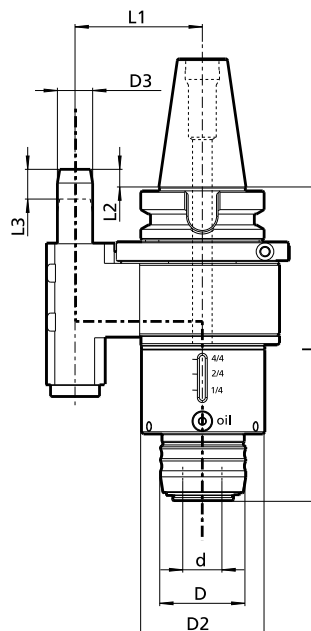


CODICE CODE	ATTACCO SHANK	Capacità maschiatura Tap capacity	Bussola Bush	Passaggio aria Air flow	L	D	d	D2	Capacità serbatoio ml Syringe capacity
26400/40BT	40	M3-M12	26410/ER16	In	106	43	20	63	24
26600/40BT	40	M6-M20	26610/ER25	In	128	60	32	84	42
26400/50BT	50	M3-M12	26410/ER16	In	117	43	20	63	24
26600/50BT	50	M6-M20	26610/ER25	In	139	60	32	84	42

## MAS 403 BT

Predisposto per aria esterna al mandrino macchina

*Set up for airflow outside the machine tool spindle*



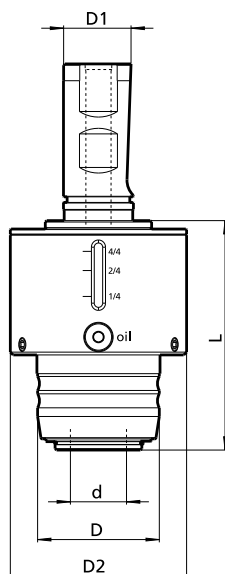
CODICE CODE	ATTACCO SHANK	Capacità maschiatura Tap capacity	Bussola Bush	Passaggio aria Air flow	L	D	d	D2	D3	L1	L2	L3 ± 1 Corsa di sgancio Release stroke	Capacità serbatoio ml Syringe capacity
26460/40BT	40	M3-M12	26410/ER16	Out	160	43	20	63	18	65	9	8	24
26660/40BT	40	M6-M20	26610/ER25	Out	180	60	32	84	18	65	9	8	42
26460/50BT	50	M3-M12	26410/ER16	Out	171	43	20	63	18	65	20	8	24
26660/50BT	50	M6-M20	26610/ER25	Out	191	60	32	84	18	65	20	8	42



## DIN 1835 B+E

Predisposto per aria attraverso il mandrino macchina

*Set up for airflow through the machine tool spindle*

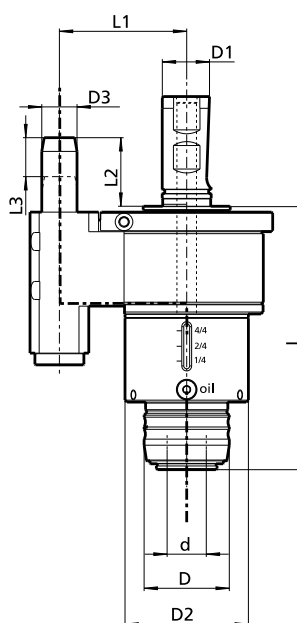


CODICE CODE	D1 ATTACCO SHANK	Capacità maschiatura Tap capacity	Bussola Bush	Passaggio aria Air flow	L	D	d	D2	Capacità serbatoio ml Syringe capacity
26400/D25	25	M3-M12	26410/ER16	In	82	43	20	63	24
26600/D25	25	M6-M20	26610/ER25	In	104	60	32	84	42

## DIN 1835 B+E

Predisposto per aria esterna al mandrino macchina

*Set up for airflow outside the machine tool spindle*

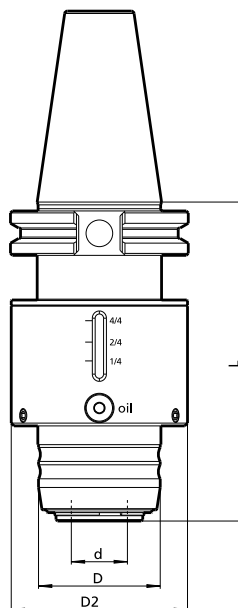


CODICE CODE	D1 ATTACCO SHANK	Capacità maschiatura Tap capacity	Bussola Bush	Passaggio aria Air flow	L	D	d	D2	D3	L1	L2	L3 ± 1 Corsa di sgancio Release stroke	Capacità serbatoio ml Syringe capacity
26460/D25	25	M3-M12	26410/ER16	Out	134	43	20	63	18	65	37	8	24
26660/D25	25	M6-M20	26610/ER25	Out	155	60	32	84	18	65	37	8	42

## ANSI/ASME B5.50

Su richiesta anche per aria esterna  
al mandrino macchina

*Also available, on request, for  
airflow outside the machine tool  
spindle*

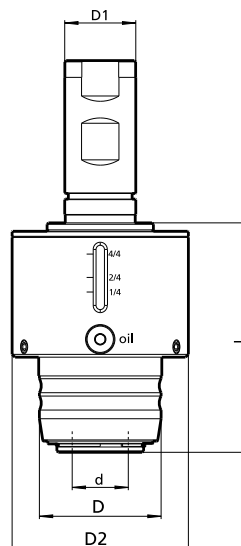


CODICE CODE	ATTACCO SHANK	Capacità maschiatura Tap capacity	Bussola Bush	Passaggio aria Air flow	L	D	d	D2	Capacità serbatoio ml Syringe capacity
26400/40CAT	40CAT	M3-M12	26410/ER16	In	114	43	20	63	24
26600/40CAT	40CAT	M6-M20	26610/ER25	In	139	60	32	84	42
26400/50CAT	50CAT	M3-M12	26410/ER16	In	99	43	20	63	24
26600/50CAT	50CAT	M6-M20	26610/ER25	In	136	60	32	84	42

## Attacco cilindrico in pollici One inch straight shank

Su richiesta anche per aria esterna  
al mandrino macchina

*Also available, on request, for  
airflow outside the machine tool  
spindle*

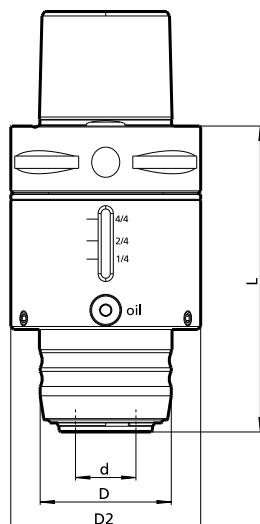


CODICE CODE	D1 ATTACCO SHANK	Capacità maschiatura Tap capacity	Bussola Bush	Passaggio aria Air flow	L	D	d	D2	Capacità serbatoio ml Syringe capacity
26400/Inc1	25,4	M3-M12	26410/ER16	In	82	43	20	63	24
26600/Inc1	25,4	M6-M20	26610/ER25	In	104	60	32	84	42

## ISO 26623-1

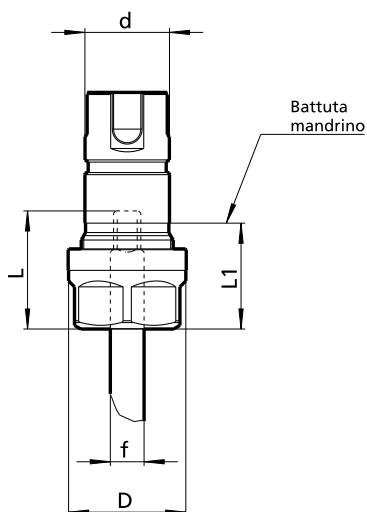
Su richiesta anche per aria esterna  
al mandrino macchina

*Also available, on request, for  
airflow outside the machine tool  
spindle*



CODICE CODE	ATTACCO SHANK	Capacità maschiatura Tap capacity	Bussola Bush	Passaggio aria Air flow	L	D	d	D2	Capacità serbatoio ml Syringe capacity
26400/C50	C50	M3-M12	26410/ER16	In	99	43	20	63	24
26600/C50	C50	M6-M20	26610/ER25	In	121	60	32	84	42
26400/C63	C63	M3-M12	26410/ER16	In	101	43	20	63	24
26600/C63	C63	M6-M20	26610/ER25	In	123	60	32	84	42
26400/C80	C80	M3-M12	26410/ER16	In	109	43	20	63	24
26600/C80	C80	M6-M20	26610/ER25	In	131	60	32	84	42

## Bussola a cambio rapido comprensiva di set di adattatori Quick change tap adapters with full set of adapters



CODICE CODE	Capacità maschiatura Tap capacity	Per pinze	d	D	L1
26410/ER16	M3-M12	ER16	20	28	28
26610/ER25	M6-M20	ER25	22	42	37

Per bussola For bush	Regolazione posizione maschio Tap adjustment	
	f	L max
26410/ER16	6	26
	8	31
	10	33
	9	32
26610/ER25	6	26
	8	31
	10	36
	9	32
	11	37
	12	37
	14	39
	16	40

L min= L max - 4mm

## ADATTATORE per il passaggio del lubrificante

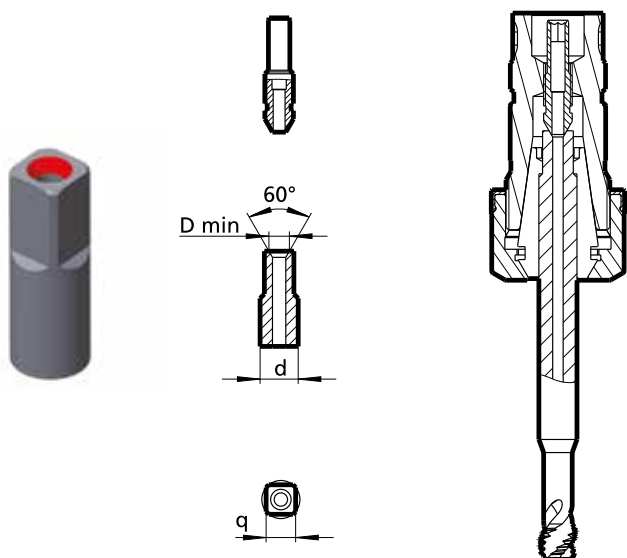
### Adapters for the coolant flow

**TIPO 1** Maschio con svasatura a 60°

**TYPE 1** Tap with 60° countersinking

Utilizzo degli adattatori per il passaggio del lubrificante il passaggio del mix aria-olio è garantito attraverso le seguenti possibilità:

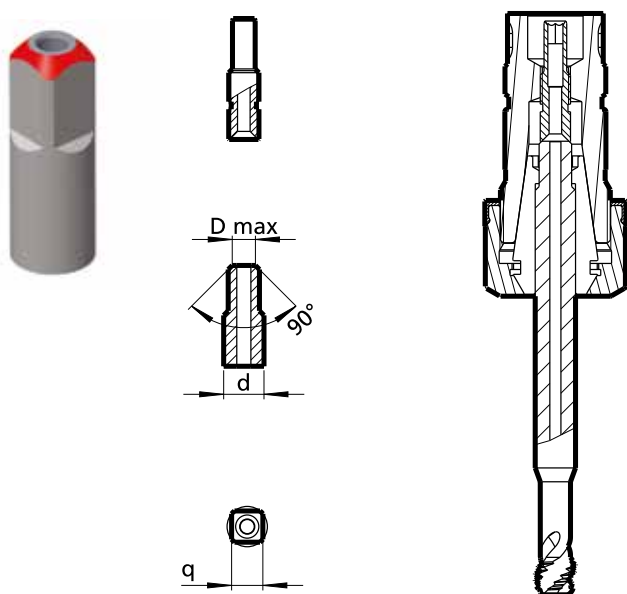
Use of the adapters for the coolant flow  
The passage of the air-oil mix is available in the following options:



CODICE CODE	Dimensione maschio Tap size M_Ø and square	Cod. adattatore per maschio tipo1 Tap adapter type1	Cod. marcato Marked part nr.	D
26400	M6 6x4.9	26451B/6	4 1/6	3.5
	M8 8x6.2	26451B/8	4 1/8	3.8
	M10 10x8			
	M12 9x7			
26600	M6 6x4.9	26651B/6	6 1/6	3.5
	M8 8x6.2			
	M10 10x8			
	M12 9x7			
	M14 11x9	26651B/20	6 1/20	5.0
	M16 12x9			
	M18 14x11			
	M20 16x12			

**TIPO 2** Maschio con smusso a 90°

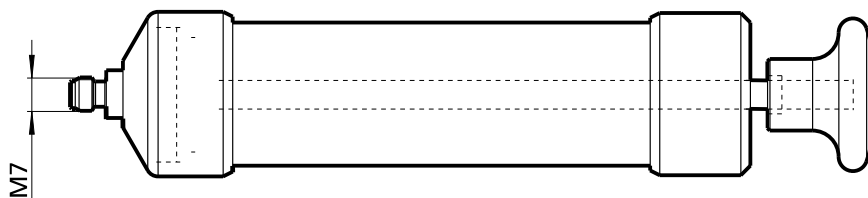
**TYPE 2** Tap with 90° chamfer



CODICE CODE	Dimensione maschio Tap size M_Ø and square	Cod. adattatore per maschio tipo1 Tap adapter type 1	Cod. marcato Marked part nr.	D
26400	M6 6x4.9	26452B/6	4 2/6	4.2
	M8 8x6.2	26452B/8	4 2/8	5.6
	M10 10x8	26452B/10	4 2/10	7.4
	M12 9x7	26452B/12	4 2/12	6.4
26600	M6 6x4.9	26652B/6	6 2/6	4.2
	M8 8x6.2	26652B/8	6 2/8	5.6
	M10 10x8	26652B/10	6 2/10	7.4
	M12 9x7	26652B/12	6 2/12	6.4
	M14 11x9	26652B/16	6 2/16	8.4
	M16 12x9	26652B/16	6 2/16	8.4
	M18 14x11	26652B/18	6 2/18	10.2
	M20 16x12	26652B/20	6 2/20	11.6

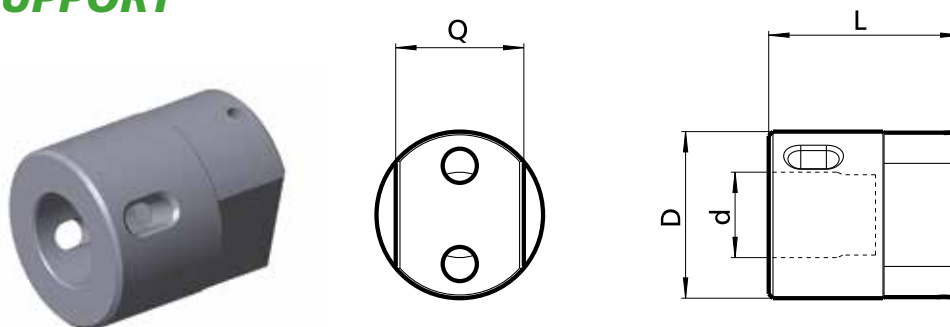
## 26430 SIRINGA SYRINGE

Per il riempimento del serbatoio  
To refill the coolant tank



Capacità della siringa Capacity of the syringe	Olio da taglio ottimale oppure MQL viscosità Optimal cutting oil or MQL viscosity
46 ML	a 40°C da 175 fino a 22 mm <sup>2</sup> /s

## SUPPORTO DI MONTAGGIO ASSEMBLY SUPPORT



CODICE CODE	d	Adatto Suitable	D	Q	L
23449	20	26410/ER16	39	30	45
23649	32	26610/ER25	52	40	60

## PINZA ER DIN 6499/A CON QUADRO DI TRASCINAMENTO ER COLLET DIN 6499/A WITH SQUARE



CODICE CODE	d	Pinze Collet
9010.16...Q	03-10	ER16
9010.25...Q	03-16	ER25

## MANDRINO GREENCHUCK SERIE 29000

### GREENCHUCK 29000 series

In aggiunta alla linea di mandrini maschiatori Greenchuck, S.C.M. ha brevettato, in contemporanea, una gamma di mandrini per la foratura.

Anche in questo caso il mandrino Greenchuck per forare consente di utilizzare la tecnologia MQL, anche su macchine non predisposte, garantendo una significativa riduzione dei costi del lubrificante e una maggiore vita dell'utensile.

*In addition to the Greenchuck series, S.C.M. has also patented, a line of chucks for drilling. Again the Greenchuck designed for drilling allows the use of MQL technology, also for machine tools not MQL equipped, guaranteeing a significant reduction in lubricant cost and a longer tool life.*



CODICE CODE	ATTACCO SHANK	Pinze	f	L1 min/maX	L	D	D2
29600/40A	40 DIN69871-A-D	ER32	6-20	32 - 47	152	50	84
29600/40CAT	40 ASME B5.50				152		
29600/40BT	40 MAS 403 BT				141		
29600/H63A	63 DIN69893-1				156		
29600/C50	50 ISO26623-1				134		
29600/C63	63 ISO26623-1				136		
29600/D25	D25 DIN1835				117		



S.C.M. srl  
Regione Marcaveri, 39 - 15020 MURISENGO (AL) - ITALY  
Tel. +39 0141-99.36.93 r.a. / Fax +39 0141-99.36.46  
info@scmsrl.com

[www.scmsrl.com](http://www.scmsrl.com)

