

GREENCHUCK

Mandrino maschiatore per maschiatura sincronizzata
Tapping chuck for synchronised tapping



S.C.M. Greenchuck



Perchè *Why?*

La linea di **mandrini maschiatori Greenchuck**, un innovativo brevetto internazionale S.C.M., permette di ottenere:

una **riduzione dei costi** del lubrificante: si usa infatti l'1% di olio da taglio, il rimanente 99% è aria

una **maggiore durata** dell'utensile perché viene impiegato l'olio e non l'emulsione (come suggerito dai costruttori di utensili)

la possibilità di utilizzare la **tecnologia MQL** anche su macchine non predisposte

una **tecnologia ecosostenibile** perchè l'olio per MQL è biodegradabile.

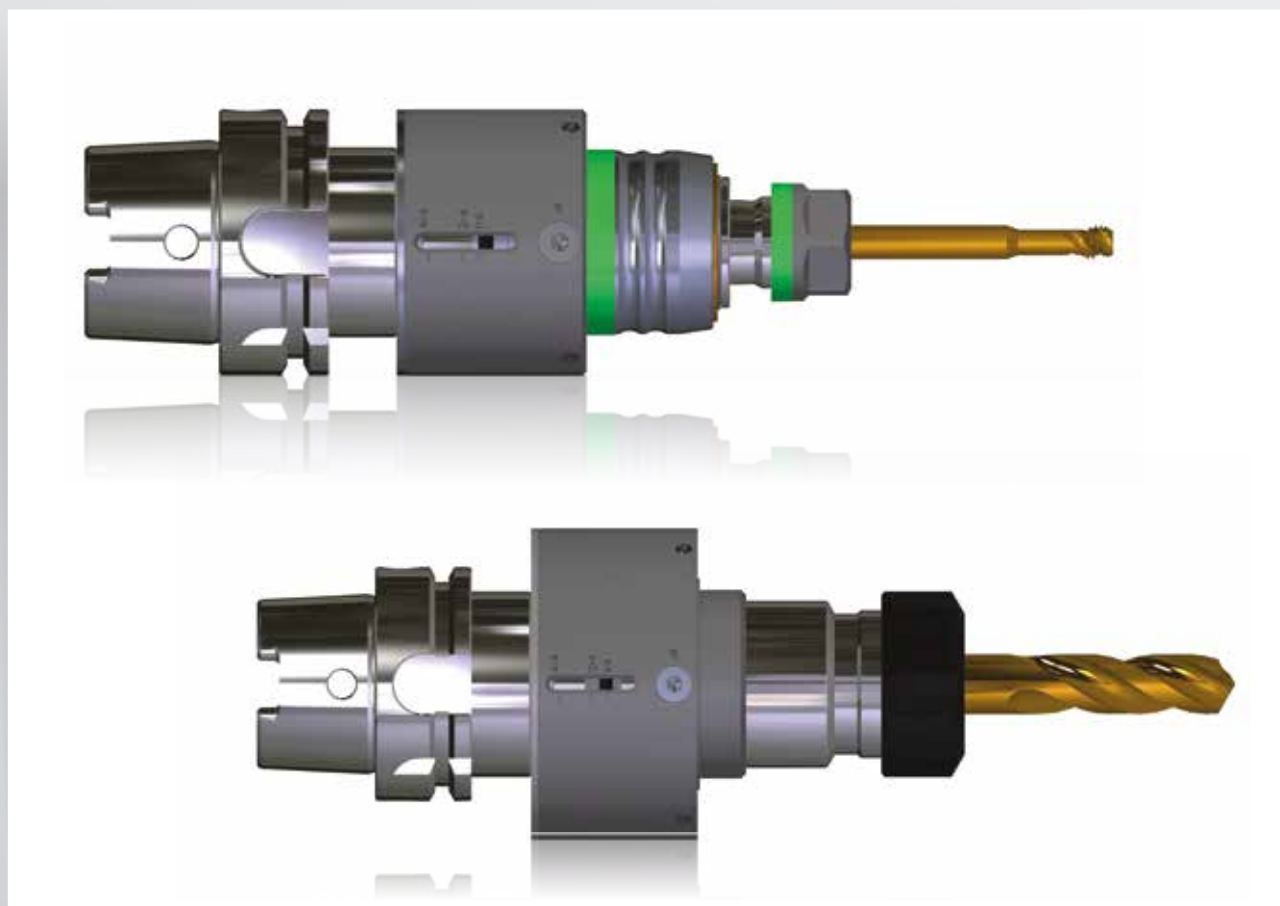
The Greenchuck line, S.C.M.'s innovative International patent, offers:

a reduction in coolant cost: indeed only using 1% cutting oil, the remaining 99% is air

a longer tool life because it uses cutting oil and not emulsion (as suggested by tools producers)

the possibility of using MQL technology, even for machines not equipped

ecosustainable technology because the MQL oil is biodegradable



Mandrino maschiatore Greenchuck serie 26000

Greenchuck 26000 series

Il sistema Greenchuck applica la tecnologia **MQL** di lubrificazione minimale anche a macchine CNC non predisposte.

Greenchuck, infatti, grazie all'innovativo circuito interno di lubrificazione, consente l'utilizzo di olio da taglio al posto della tradizionale emulsione miscelando un flusso d'aria, proveniente dalla macchina, con l'olio da taglio contenuto in un serbatoio integrato nel mandrino.

La miscela, **composta al 99% da aria ed all'1% da olio da taglio**, garantisce una più elevata efficienza operativa, un minore impatto ambientale, un forte contenimento di costi e l'eliminazione degli oneri di smaltimento delle emulsioni.

*The Greenchuck system uses **MQL** technology even on CNC machines not MQL equipped.*

Indeed Greenchuck, thanks to the innovative internal lubrication system, allows the use of cutting oil instead of the traditional emulsion mixed with an airflow coming from the machine tool, with the cutting oil stored in an integral tank in the chuck.

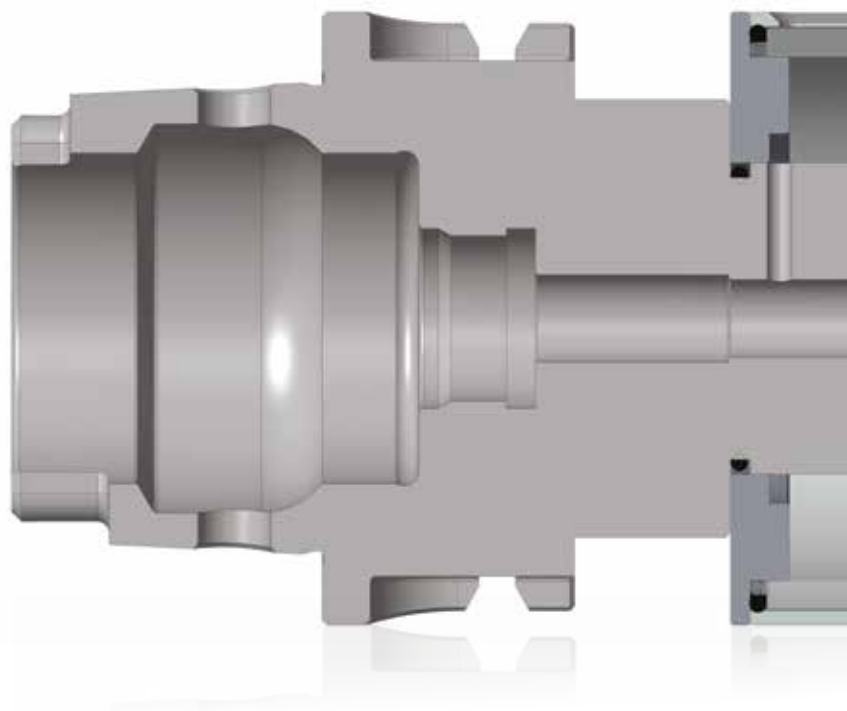
*The mix, **made up of 99% air and the 1% cutting oil**, guarantees a higher level of operational efficiency, a low environmental impact, a substantial cost saving and the elimination of disposal costs.*

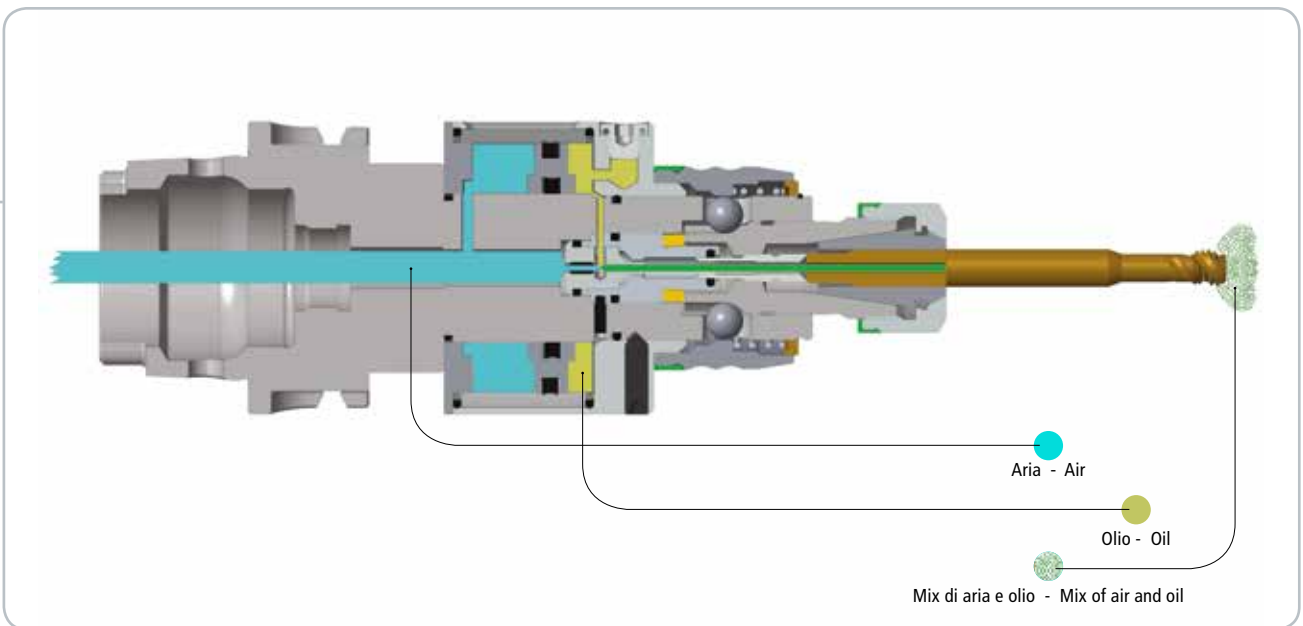
Bussole

Bussole a cambio rapido che comprendono il set di adattatori per ogni tipo di maschio. Capacità di maschiatura da M3 a M12 e da M6 a M20.

Tap adapters

Quick change tap adapters including full adapter set for all types of tap. Tap capacity from M3-M12 and M6-M20.



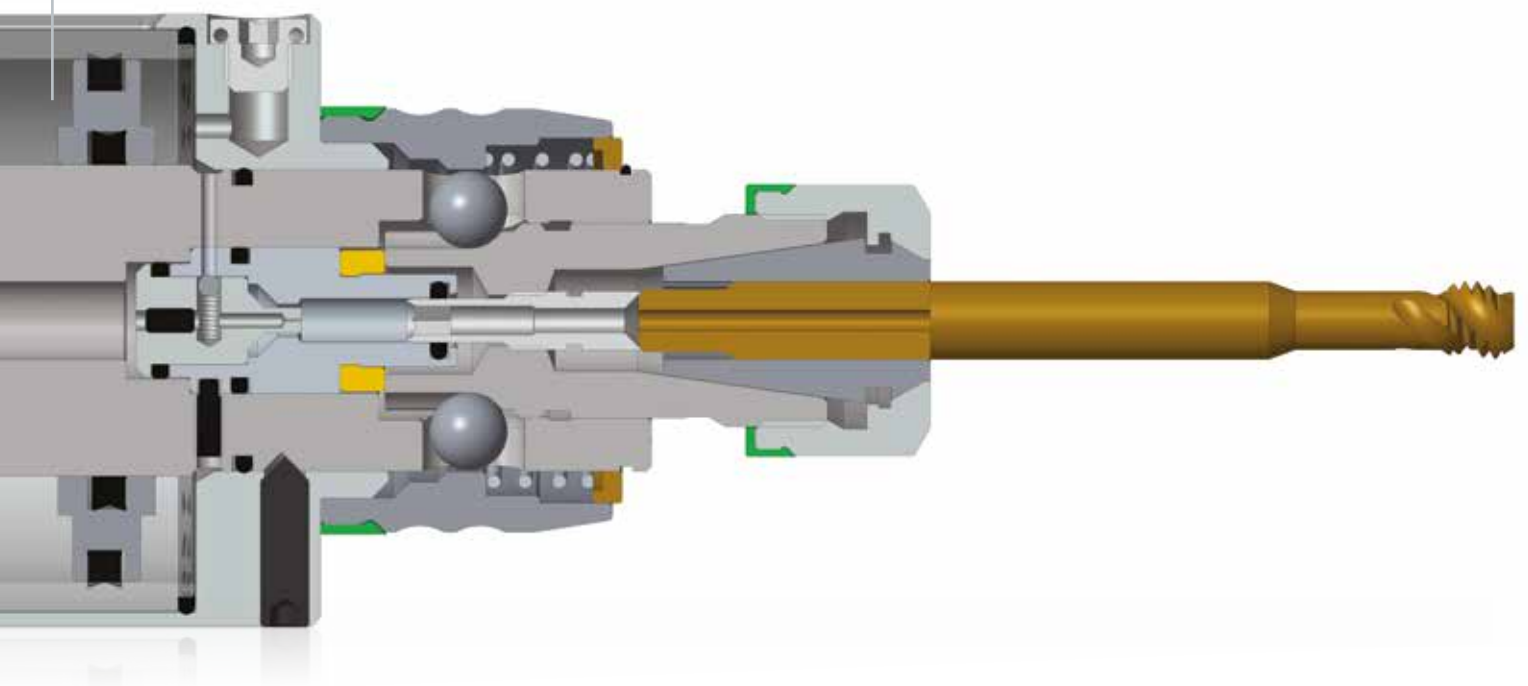


Serbatoio

Il serbatoio interno del mandrino consente di lubrificare fino a 1000 maschiature prima di essere ricaricato

Coolant tank

The Greenchuck's integral coolant tank allows lubrication for up to 1000 tappings before being refilled.



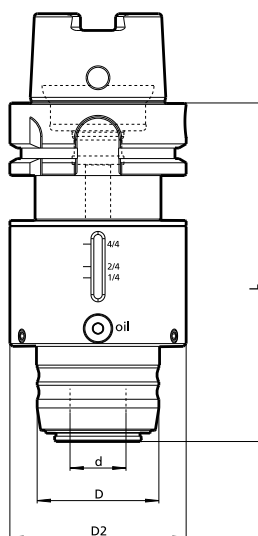
MANDRINO GREENCHUCK

Serie 26000 per maschiatura sincronizzata MQL con lubrificazione autonoma
 260000 series for self coolant MQL synchronised tapping

HSK DIN 69893 - A+C

Predisposto per aria attraverso
 il mandrino macchina

*Set up for airflow through the
 machine tool spindle*



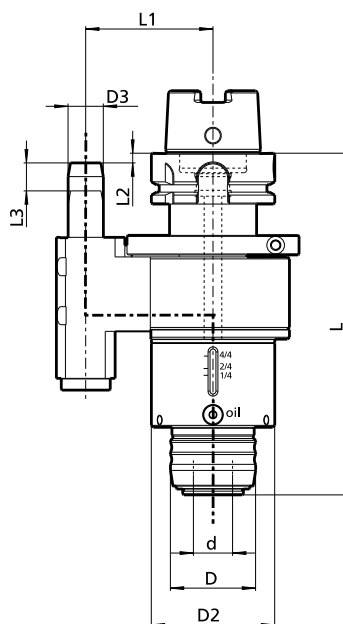
| CODICE CODE | ATTACCO SHANK | Capacità maschiatura Tap capacity | Bussola Bush | Passaggio aria Air flow | L | D | d | D2 | Capacità serbatoio ml Syringe capacity |
|----------------|------------------|--------------------------------------|-----------------|----------------------------|-----|----|----|----|---|
| 26400/H63A | HSK-63A | M3-M12 | 26410/ER16 | In* | 121 | 43 | 20 | 63 | 24 |
| 26600/H63A | HSK-63A | M6-M20 | 26610/ER25 | In* | 143 | 60 | 32 | 84 | 42 |

* Passaggio d'aria IN = interno/internal air flow

HSK DIN 69893 - A+C

Predisposto per aria esterna
 al mandrino macchina

*Set up for airflow outside the
 machine tool spindle*



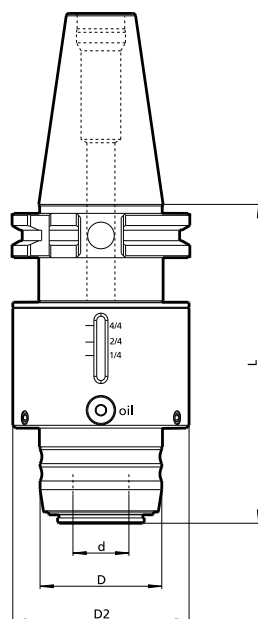
| CODICE CODE | ATTACCO SHANK | Capacità maschiatura Tap capacity | Bussola Bush | Passaggio aria Air flow | L | D | d | D2 | D3 | L1 | L2 | L3 ± 1 Corsa di sgancio Release stroke | Capacità serbatoio ml Syringe capacity |
|----------------|------------------|--------------------------------------|-----------------|----------------------------|-----|----|----|----|----|----|----|--|---|
| 26460/H63A | HSK63A | M3-M12 | 26410/ER16 | Out* | 174 | 43 | 20 | 63 | 18 | 65 | 5 | 8 | 24 |
| 26660/H63A | HSK-63A | M6-M20 | 26610/ER25 | Out* | 197 | 60 | 32 | 84 | 18 | 65 | 7 | 8 | 42 |
| 26660/H100A | HSK-100A | M6-M20 | 26610/ER25 | Out* | 200 | 60 | 32 | 84 | 18 | 65 | 7 | 8 | 42 |

* Passaggio d'aria OUT = esterno/external air flow

ISO DIN 69871 – A

Predisposto per aria attraverso il mandrino macchina

Set up for airflow through the machine tool spindle

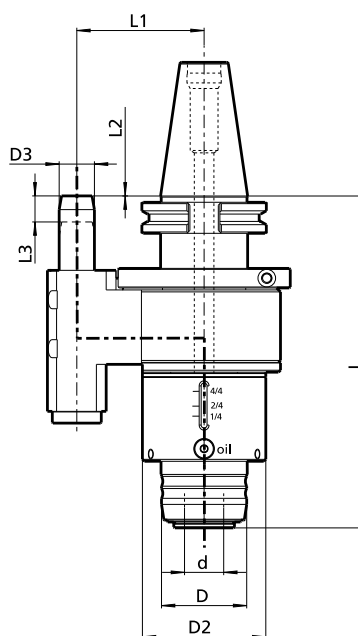


| CODICE CODE | ATTACCO SHANK | Capacità maschiatura Tap capacity | Bussola Bush | Passaggio aria Air flow | L | D | d | D2 | Capacità serbatoio ml Syringe capacity |
|-------------|---------------|-----------------------------------|--------------|-------------------------|-----|----|----|----|--|
| 26400/40A | 40 | M3-M12 | 26410/ER16 | In | 114 | 43 | 20 | 63 | 24 |
| 26600/40A | 40 | M6-M20 | 26610/ER25 | In | 139 | 60 | 32 | 84 | 42 |
| 26400/50A | 50 | M3-M12 | 26410/ER16 | In | 99 | 43 | 20 | 63 | 24 |
| 26600/50A | 50 | M6-M20 | 26610/ER25 | In | 136 | 60 | 32 | 84 | 42 |

ISO DIN 69871 – A

Predisposto per aria esterna al mandrino macchina

Set up for airflow outside the machine tool spindle

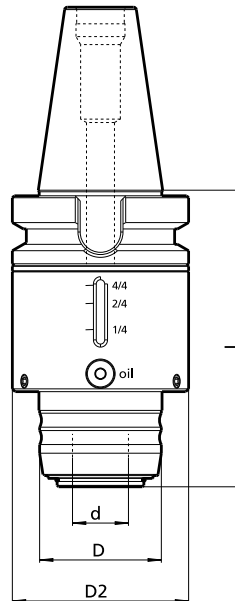


| CODICE CODE | ATTACCO SHANK | Capacità maschiatura Tap capacity | Bussola Bush | Passaggio aria Air flow | L | D | d | D2 | D3 | L1 | L2 | L3 ± 1 Corsa di sgancio Release stroke | Capacità serbatoio ml Syringe capacity |
|-------------|---------------|-----------------------------------|--------------|-------------------------|-----|----|----|----|----|----|----|--|---|
| 26460/40A | 40 | M3-M12 | 26410/ER16 | Out | 169 | 43 | 20 | 63 | 18 | 65 | 0 | 8 | 24 |
| 26660/40A | 40 | M6-M20 | 26610/ER25 | Out | 190 | 60 | 32 | 84 | 18 | 65 | 0 | 8 | 42 |
| 26460/50A | 50 | M3-M12 | 26410/ER16 | Out | 169 | 43 | 20 | 63 | 18 | 65 | 0 | 8 | 24 |
| 26660/50A | 50 | M6-M20 | 26610/ER25 | Out | 190 | 60 | 32 | 84 | 18 | 65 | 0 | 8 | 42 |

MAS 403 BT

Predisposto per aria attraverso il mandrino macchina

Set up for airflow through the machine tool spindle

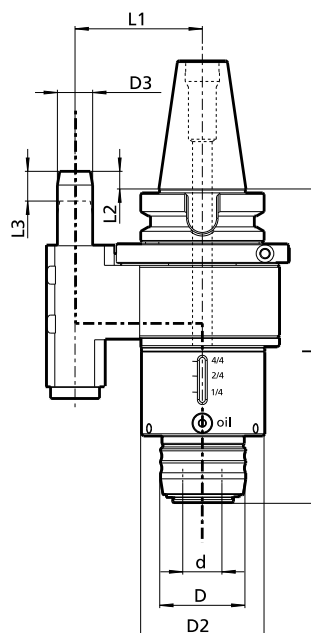


| CODICE CODE | ATTACCO SHANK | Capacità maschiatura Tap capacity | Bussola Bush | Passaggio aria Air flow | L | D | d | D2 | Capacità serbatoio ml Syringe capacity |
|-------------|---------------|-----------------------------------|--------------|-------------------------|-----|----|----|----|--|
| 26400/40BT | 40 | M3-M12 | 26410/ER16 | In | 106 | 43 | 20 | 63 | 24 |
| 26600/40BT | 40 | M6-M20 | 26610/ER25 | In | 128 | 60 | 32 | 84 | 42 |
| 26400/50BT | 50 | M3-M12 | 26410/ER16 | In | 117 | 43 | 20 | 63 | 24 |
| 26600/50BT | 50 | M6-M20 | 26610/ER25 | In | 139 | 60 | 32 | 84 | 42 |

MAS 403 BT

Predisposto per aria esterna al mandrino macchina

Set up for airflow outside the machine tool spindle

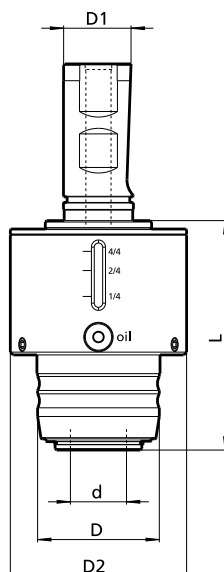


| CODICE CODE | ATTACCO SHANK | Capacità maschiatura Tap capacity | Bussola Bush | Passaggio aria Air flow | L | D | d | D2 | D3 | L1 | L2 | L3 ± 1 Corsa di sgancio Release stroke | Capacità serbatoio ml Syringe capacity |
|-------------|---------------|-----------------------------------|--------------|-------------------------|-----|----|----|----|----|----|----|--|--|
| 26460/40BT | 40 | M3-M12 | 26410/ER16 | Out | 160 | 43 | 20 | 63 | 18 | 65 | 9 | 8 | 24 |
| 26660/40BT | 40 | M6-M20 | 26610/ER25 | Out | 180 | 60 | 32 | 84 | 18 | 65 | 9 | 8 | 42 |
| 26460/50BT | 50 | M3-M12 | 26410/ER16 | Out | 171 | 43 | 20 | 63 | 18 | 65 | 20 | 8 | 24 |
| 26660/50BT | 50 | M6-M20 | 26610/ER25 | Out | 191 | 60 | 32 | 84 | 18 | 65 | 20 | 8 | 42 |

DIN 1835 B+E

Predisposto per aria attraverso
il mandrino macchina

*Set up for airflow through the
machine tool spindle*

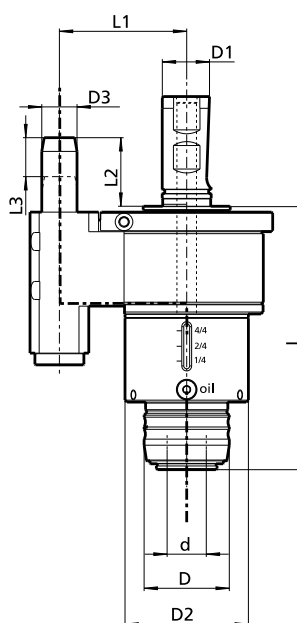


| CODICE CODE | D1 ATTACCO SHANK | Capacità maschiatura Tap capacity | Bussola Bush | Passaggio aria Air flow | L | D | d | D2 | Capacità serbatoio ml Syringe capacity |
|------------------|------------------------|--------------------------------------|-----------------|----------------------------|-----|----|----|----|---|
| 26400/D25 | 25 | M3-M12 | 26410/ER16 | In | 82 | 43 | 20 | 63 | 24 |
| 26600/D25 | 25 | M6-M20 | 26610/ER25 | In | 104 | 60 | 32 | 84 | 42 |

DIN 1835 B+E

Predisposto per aria esterna
al mandrino macchina

*Set up for airflow outside the
machine tool spindle*

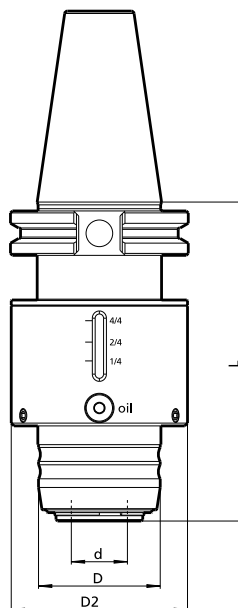


| CODICE CODE | D1 ATTACCO SHANK | Capacità maschiatura Tap capacity | Bussola Bush | Passaggio aria Air flow | L | D | d | D2 | D3 | L1 | L2 | L3 ± 1 Corsa di sgancio Release stroke | Capacità serbatoio ml Syringe capacity |
|------------------|------------------------|--------------------------------------|-----------------|----------------------------|-----|----|----|----|----|----|----|--|---|
| 26460/D25 | 25 | M3-M12 | 26410/ER16 | Out | 134 | 43 | 20 | 63 | 18 | 65 | 37 | 8 | 24 |
| 26660/D25 | 25 | M6-M20 | 26610/ER25 | Out | 155 | 60 | 32 | 84 | 18 | 65 | 37 | 8 | 42 |

ANSI/ASME B5.50

Su richiesta anche per aria esterna
al mandrino macchina

*Also available, on request, for
airflow outside the machine tool
spindle*

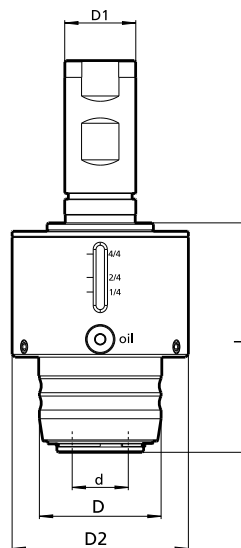


| CODICE CODE | ATTACCO SHANK | Capacità maschiatura Tap capacity | Bussola Bush | Passaggio aria Air flow | L | D | d | D2 | Capacità serbatoio ml Syringe capacity |
|----------------|------------------|--------------------------------------|-----------------|----------------------------|-----|----|----|----|---|
| 26400/40CAT | 40CAT | M3-M12 | 26410/ER16 | In | 114 | 43 | 20 | 63 | 24 |
| 26600/40CAT | 40CAT | M6-M20 | 26610/ER25 | In | 139 | 60 | 32 | 84 | 42 |
| 26400/50CAT | 50CAT | M3-M12 | 26410/ER16 | In | 99 | 43 | 20 | 63 | 24 |
| 26600/50CAT | 50CAT | M6-M20 | 26610/ER25 | In | 136 | 60 | 32 | 84 | 42 |

Attacco cilindrico in pollici One inch straight shank

Su richiesta anche per aria esterna
al mandrino macchina

*Also available, on request, for
airflow outside the machine tool
spindle*

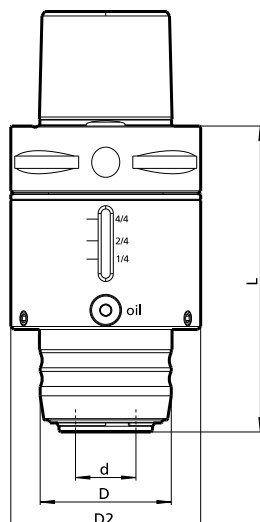


| CODICE CODE | D1 ATTACCO SHANK | Capacità maschiatura Tap capacity | Bussola Bush | Passaggio aria Air flow | L | D | d | D2 | Capacità serbatoio ml Syringe capacity |
|----------------|------------------------|--------------------------------------|-----------------|----------------------------|-----|----|----|----|---|
| 26400/Inc1 | 25,4 | M3-M12 | 26410/ER16 | In | 82 | 43 | 20 | 63 | 24 |
| 26600/Inc1 | 25,4 | M6-M20 | 26610/ER25 | In | 104 | 60 | 32 | 84 | 42 |

ISO 26623-1

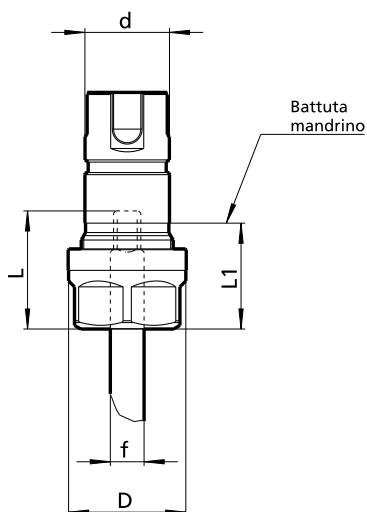
Su richiesta anche per aria esterna
al mandrino macchina

*Also available, on request, for
airflow outside the machine tool
spindle*



| CODICE CODE | ATTACCO SHANK | Capacità maschiatura Tap capacity | Bussola Bush | Passaggio aria Air flow | L | D | d | D2 | Capacità serbatoio ml Syringe capacity |
|----------------|------------------|--------------------------------------|-----------------|----------------------------|-----|----|----|----|---|
| 26400/C50 | C50 | M3-M12 | 26410/ER16 | In | 99 | 43 | 20 | 63 | 24 |
| 26600/C50 | C50 | M6-M20 | 26610/ER25 | In | 121 | 60 | 32 | 84 | 42 |
| 26400/C63 | C63 | M3-M12 | 26410/ER16 | In | 101 | 43 | 20 | 63 | 24 |
| 26600/C63 | C63 | M6-M20 | 26610/ER25 | In | 123 | 60 | 32 | 84 | 42 |
| 26400/C80 | C80 | M3-M12 | 26410/ER16 | In | 109 | 43 | 20 | 63 | 24 |
| 26600/C80 | C80 | M6-M20 | 26610/ER25 | In | 131 | 60 | 32 | 84 | 42 |

Bussola a cambio rapido comprensiva di set di adattatori Quick change tap adapters with full set of adapters



| CODICE CODE | Capacità maschiatura Tap capacity | Per pinze | d | D | L1 |
|----------------|--------------------------------------|-----------|----|----|----|
| 26410/ER16 | M3-M12 | ER16 | 20 | 28 | 28 |
| 26610/ER25 | M6-M20 | ER25 | 22 | 42 | 37 |

| Per bussola For bush | Regolazione posizione maschio Tap adjustment | |
|-------------------------|---|-------|
| | f | L max |
| 26410/ER16 | 6 | 26 |
| | 8 | 31 |
| | 10 | 33 |
| | 9 | 32 |
| 26610/ER25 | 6 | 26 |
| | 8 | 31 |
| | 10 | 36 |
| | 9 | 32 |
| | 11 | 37 |
| | 12 | 37 |
| | 14 | 39 |
| | 16 | 40 |

L min= L max - 4mm

ADATTATORE per il passaggio del lubrificante

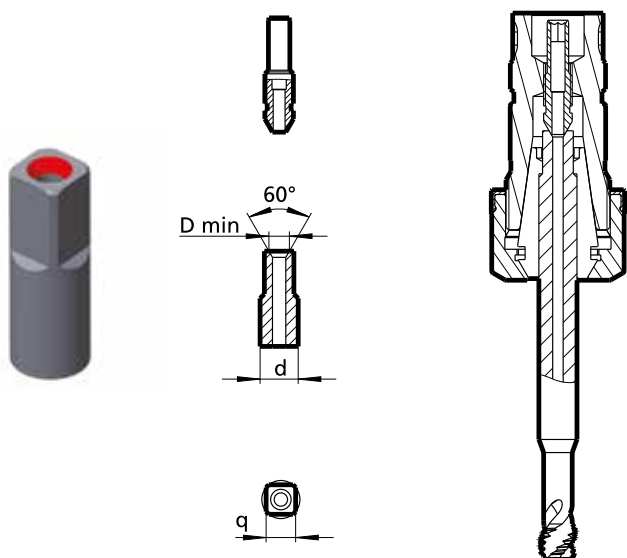
Adapters for the coolant flow

TIPO 1 Maschio con svasatura a 60°

TYPE 1 Tap with 60° countersinking

Utilizzo degli adattatori per il passaggio del lubrificante il passaggio del mix aria-olio è garantito attraverso le seguenti possibilità:

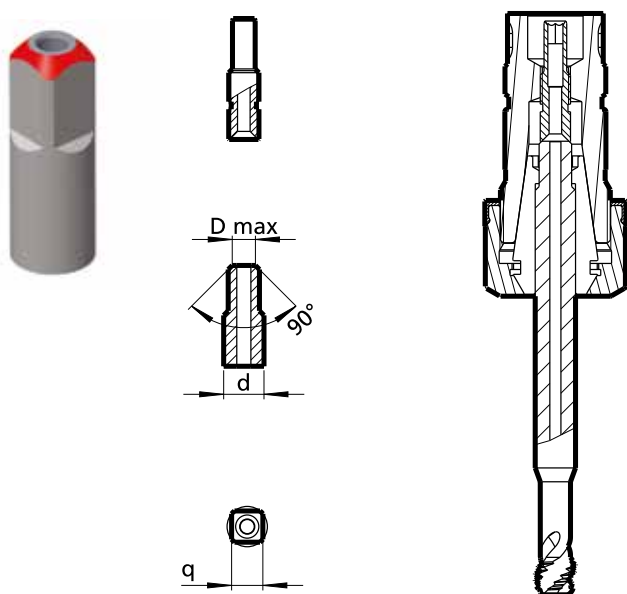
Use of the adapters for the coolant flow
The passage of the air-oil mix is available in the following options:



| CODICE CODE | Dimensione maschio Tap size M_Ø and square | Cod. adattatore per maschio tipo1 Tap adapter type1 | Cod. marcato Marked part nr. | D |
|-------------|--|---|------------------------------|-----|
| 26400 | M6 6x4.9 | 26451B/6 | 4 1/6 | 3.5 |
| | M8 8x6.2 | 26451B/8 | 4 1/8 | 3.8 |
| | M10 10x8 | | | |
| | M12 9x7 | | | |
| 26600 | M6 6x4.9 | 26651B/6 | 6 1/6 | 3.5 |
| | M8 8x6.2 | | | |
| | M10 10x8 | | | |
| | M12 9x7 | | | |
| | M14 11x9 | 26651B/20 | 6 1/20 | 5.0 |
| | M16 12x9 | | | |
| | M18 14x11 | | | |
| | M20 16x12 | | | |

TIPO 2 Maschio con smusso a 90°

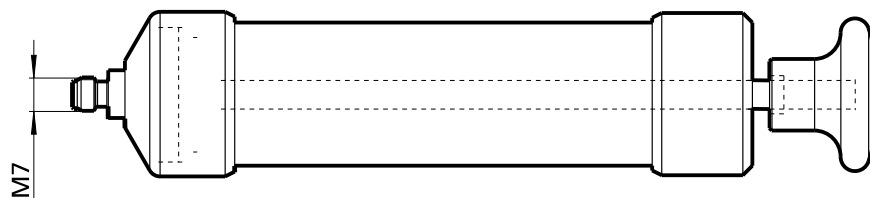
TYPE 2 Tap with 90° chamfer



| CODICE CODE | Dimensione maschio Tap size M_Ø and square | Cod. adattatore per maschio tipo1 Tap adapter type 1 | Cod. marcato Marked part nr. | D |
|-------------|--|--|------------------------------|------|
| 26400 | M6 6x4.9 | 26452B/6 | 4 2/6 | 4.2 |
| | M8 8x6.2 | 26452B/8 | 4 2/8 | 5.6 |
| | M10 10x8 | 26452B/10 | 4 2/10 | 7.4 |
| | M12 9x7 | 26452B/12 | 4 2/12 | 6.4 |
| 26600 | M6 6x4.9 | 26652B/6 | 6 2/6 | 4.2 |
| | M8 8x6.2 | 26652B/8 | 6 2/8 | 5.6 |
| | M10 10x8 | 26652B/10 | 6 2/10 | 7.4 |
| | M12 9x7 | 26652B/12 | 6 2/12 | 6.4 |
| | M14 11x9 | 26652B/16 | 6 2/16 | 8.4 |
| | M16 12x9 | 26652B/16 | 6 2/16 | 8.4 |
| | M18 14x11 | 26652B/18 | 6 2/18 | 10.2 |
| | M20 16x12 | 26652B/20 | 6 2/20 | 11.6 |

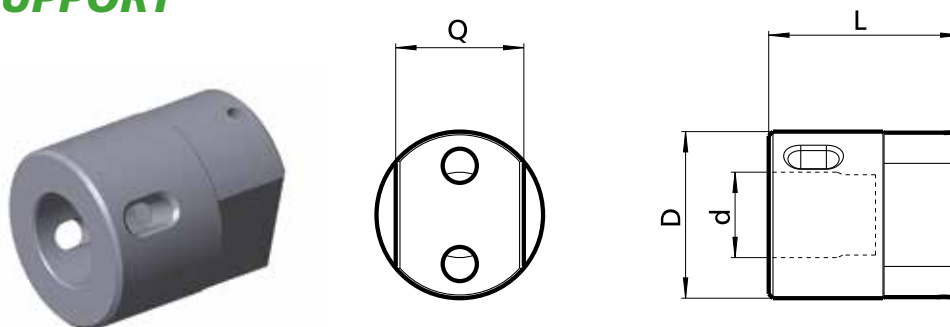
26430 SIRINGA SYRINGE

Per il riempimento del serbatoio
To refill the coolant tank



| | |
|---|--|
| Capacità della siringa Capacity of the syringe | Olio da taglio ottimale oppure MQL viscosità Optimal cutting oil or MQL viscosity |
| 46 ML | a 40°C da 175 fino a 22 mm ² /s |

SUPPORTO DI MONTAGGIO ASSEMBLY SUPPORT



| CODICE CODE | d | Adatto Suitable | D | Q | L |
|----------------|----|--------------------|----|----|----|
| 23449 | 20 | 26410/ER16 | 39 | 30 | 45 |
| 23649 | 32 | 26610/ER25 | 52 | 40 | 60 |

PINZA ER DIN 6499/A CON QUADRO DI TRASCINAMENTO ER COLLET DIN 6499/A WITH SQUARE



| CODICE CODE | d | Pinze Collet |
|----------------|-------|-----------------|
| 9010.16...Q | 03-10 | ER16 |
| 9010.25...Q | 03-16 | ER25 |

MANDRINO GREENCHUCK SERIE 29000

GREENCHUCK 29000 series

In aggiunta alla linea di mandrini maschiatori Greenchuck, S.C.M. ha brevettato, in contemporanea, una gamma di mandrini per la foratura.

Anche in questo caso il mandrino Greenchuck per forare consente di utilizzare la tecnologia MQL, anche su macchine non predisposte, garantendo una significativa riduzione dei costi del lubrificante e una maggiore vita dell'utensile.

In addition to the Greenchuck series, S.C.M. has also patented, a line of chucks for drilling. Again the Greenchuck designed for drilling allows the use of MQL technology, also for machine tools not MQL equipped, guaranteeing a significant reduction in lubricant cost and a longer tool life.



| CODICE CODE | ATTACCO SHANK | Pinze | f | L1 min/maX | L | D | D2 |
|--------------------|------------------|-------|------|------------|-----|----|----|
| 29600/40A | 40 DIN69871-A-D | ER32 | 6-20 | 32 - 47 | 152 | 50 | 84 |
| 29600/40CAT | 40 ASME B5.50 | | | | 152 | | |
| 29600/40BT | 40 MAS 403 BT | | | | 141 | | |
| 29600/H63A | 63 DIN69893-1 | | | | 156 | | |
| 29600/C50 | 50 ISO26623-1 | | | | 134 | | |
| 29600/C63 | 63 ISO26623-1 | | | | 136 | | |
| 29600/D25 | D25 DIN1835 | | | | 117 | | |



S.C.M. srl
Regione Marcaveri, 39 - 15020 MURISENGO (AL) - ITALY
Tel. +39 0141-99.36.93 r.a. / Fax +39 0141-99.36.46
info@scmsrl.com

www.scmsrl.com

