



VALORI DI TARATURA DELLE BUSSOLE PER MASCHIARE
CALIBRATION VALUES
EINSTELLUNGSWERT FÜR SCHNELLWECHSELEINSÄTZE
VALEURS DE TARAGE DES DOUILLES PORTE-TARAUDS
VALORES DE CALIBRADO DE LOS CASQUILLOS PARA MACHOS

MASCHIO TAP GEWINDE TARAUD MACHO	MOMENTO TORCENTE - TORQUE - DREHMOMENTE - MOMENT EN TORDERENT				
	Nm				
	13/0	19/1	31/2	48/3	60/4
M2	0,6	0,6			
M3	1	1			
M3,5	1,5 - 2	1,5 - 2			
M4	1,8 - 3	1,8 - 3			
M5	3,5 - 5,5	3,5 - 5,5			
M6-M7	5,5 - 9	5,5 - 9	5,5 - 9		
M8-M9	14 - 18	14 - 18	14 - 18		
M10-M11	21 - 25	21 - 25	21 - 25		
M12	21 - 25	33 - 39	33 - 39	33 - 39	
M14		45 - 50	45 - 50	45 - 50	
M16		45 - 50	50 - 57	45 - 50	
M18			80 - 87	80 - 87	
M20			90 - 100	90 - 100	90 - 100
M22			100 - 110	100 - 110	100 - 110
M24			100 - 110	140 - 150	140 - 150
M27				150 - 160	150 - 160
M30				240 - 250	240 - 250
M33				260 - 270	260 - 270
M36				260 - 270	350 - 400
M39				260 - 270	380 - 430
M42					500 - 550
M45					550 - 600
M48					630 - 680
M52					

I valori in tabella sono quelli realizzati in fase di montaggio. Per tarature diverse siete pregati di farne richiesta al momento dell'ordine.

The calibration values shown in the table are the average values produced during testing. Alternative calibration values should be requested when placing the order.

Mit den hier aufgeführten Werten sind alle unsere SWE's voreingestellt. Sollten Sie einmal eine andere Einstellung wünschen, so wollen Sie dies bitte bei Bestellung aufgeben.

Les valeurs de tarage indiqués sur le tableau sont les valeurs réalisées pendant le montage. Pour tarages différents est nécessaire l'indiquer sur la commande.

El valor de calibrado mostrado en la tabla es el valor medio producido durante el test. Si desea valores de calibrado alternativos debe solicitarlos al hacer el pedido.

Le bussole sono fornite tarate per materiale con resistenza tra 600 e 800 N/mm². I gambi dei maschi devono avere una durezza minima di 40 HRC.

The Bushes are supplied calibrated for materials with resistances of between 600 to 800 N/mm². The tap shanks must have a minimum hardness of 40 HRC.

Unsere Schnellwechseleinsätze sind voreingestellt für Stahlbearbeitung mit Zugfestigkeit zwischen 600 und 800 N/mm². Der Gewindebohrerschaft muß eine Härte von min. 40 HRC aufweisen.

Les douilles sont fournies calibrées pour material avec resistance entre 600 et 800 N/mm². Les queues des tarauds doivent avoir une dureté min. de 40 HRC.

Los casquillos se suministran calibrados para materiales con resistencia entre 600 y 800 N/mm². Los mangos de macho deben tener una durezza mínima de 40 HRC.

