



**LAVORAZIONI MECCANICHE DI PRECISIONE**

---

**PRECISIONS METAL-WORKING**

---

**PRÄZISION METALBEARBEITUNGEN**

---



**S.C.M. srl**

La S.C.M., costituita nel 1972, è presente nel settore delle lavorazioni meccaniche per c/terzi da oltre trent'anni.

Contando su una solida esperienza formatasi grazie all'impegno costante, è in grado di dare risposte concrete ai problemi dei Clienti: progettazione o lavorazione su disegno del cliente, rispetto delle specifiche tecniche richieste, controlli e collaudi in tutte le fasi della lavorazione, consegna nei tempi concordati.



The Company S.C.M., founded in 1972, is present in the subcontracting market of metal working since thirty years.

Counting on a sound experience created with a continuous care, S.C.M. can give concrete answers to the problems of the customers; design or processing on the customer's drawings, respect of technical specifications demanded, checking and testing in the complete working cycle, delivery in the agreed dates.



Die Firma SCM wurde im Jahre 1972 gegründet. Seit über 30 Jahren ist sie auf dem Gebiet der Lohnbearbeitung tätig. SCM kann auf eine fundierte Erfahrung zurückgreifen und so ist SCM in der Lage konkret auch auf speziell

Kundenwünsche einzugehen und schwierigste Bearbeitungen zuverlässig zu meistern. Von der Entwicklung, Konstruktion oder Bearbeitung nach Kundenplan, Laufende- und Endkontrollen wird zuverlässig alles im Hause SCM erledigt. Die Liefer- und Termintreue ist nicht zuletzt eine Stärke von SCM.



In order to warrant all this, S.C.M. can count on a large number of machine tools, compound of both traditional and modern machines.



Um dies zu gewährleisten, unterhält die Firma SCM einen breiten Maschinenpark aus, wo traditionelle Maschinen und technologisch hochwertigste Maschinen sich parallel ergänzen.

Per garantire tutto ciò si avvale di un ampio parco macchine nel quale coesistono macchinari tradizionali e macchinari tecnologicamente avanzati.

PARCO MACCHINE S.C.M.:

- n. 1 Seghetto a nastro D.200 automatico con ripetitore Raim
- n. 1 Seghetto alternativo D. 350 Raim
- n. 1 Torno OCN-PPL POLARIS 2 Max diametro 400, max lunghezza 1100
- n. 1 Centro di tornitura bimandrino CNC Gildemeister GT/50
- n. 1 Centro di tornitura Biglia modello B500 con caricatore di barre a sostentamento idraulico L=3.000
- n. 1 Manurhin Swing 1026 con caricatore di barre L=4.000
- n. 1 Manurhin Swing 1020 con caricatore di barre L=4.000
- n. 1 Torno automatico a fantina mobile Celoria CD-FM/4 con caricatore di barre L=4.000
- n. 1 Torno automatico Biglia 110 a programma
- n. 1 Torno automatico Biglia HRA 65 da ripresa
- n. 1 Torno parallelo Ursus 200 altezza punte 200x1500 con copia
- n. 1 Centro di tornitura Biglia modello B42 con caricatore di barre a sostentamento idraulico L=3.000
- n. 1 Centro di tornitura a CNC Biglia modello B501Y con caricatore di barre a sostentamento idraulico L=3.000
- n. 1 Macchina tornitrice C.M. speciale per alberi
- n. 1 Macchina tornitrice Omega speciale per alberi
- n. 1 Torno a fantina mobile 5 AX Celoria passaggio barra D.25 con caricatore di barre L=4.000
- n. 1 Centro di lavoro Mazak modello H12/attacco Iso40 Din9871 con cambio palette tavola 500x500
- n. 1 Fresatrice Tiger
- n. 1 Fresatrice Zeus
- n. 1 Trapano Serr Mac
- n. 2 Trapani a colonna
- n. 1 Foratrice a trasferta
- n. 5 Rettificatrice senza centri Magnaghi-M.B. con mole D.350 fascia 50-60 per lavorazioni a tutto
- n. 1 Rettificatrice automatica per piani chiovetta alimentata automaticamente
- n. 1 Rettificatrice in plangee con portale di caricamento Bocca Malandrone mole D.600x fascia 400
- n. 1 Rettilifica Shoudt

- n. 2 Rettilifica senza centri Off. Monzesi in linea con mole D.500 fascia 350
- n. 2 Rettificatrice senza centri Off. Monzesi in linea con mole D.500 fascia 250
- n. 2 Rettificatrice senza centro Off. Monzesi in linea con mole D.400 fascia 200
- n. 1 Rettificatrice universale Tacchella 618 UM di alta precisione con ciclo automatico
- n. 1 Rettificatrice per esterni TOS-HOSTIVAR
- n. 1 Rettificatrice automatica per interni Morara RIA-S 850
- n. 1 Rettilifica per esterni Fortuna
- n. 1 Rettificatrice per interni Morara micro
- n. 1 Rettificatrice Tacchella Grindiflex CNC 516
- n. 1 Rettificatrice per interni Voumard 150 CNC
- n. 1 Rettificatrice Tacchella Elektra 1018 CNC
- n. 1 Lapidello con mola a tazza D. 180 manuale
- n. 1 Rettilifica tangenziale con ciclo automatico
- n. 1 Strozziatrice Bocci 240 manuale HPZ
- n. 4 Rullatrici M.B. Rolling Machines - Magnaghi potenza ton.15
- n. 1 Rullatrice M.B. Rolling Machines - Magnaghi potenza ton.30
- n. 3 Presse verticali a canna
- n. 1 Pressa idraulica Goldabini ton. 10
- n. 1 Pressa verticale Ross ton.40
- n. 1 Rettificatrice in plangee con portale di caricamento Bocca Malandrone D. 500 x fascia 250
- n. 1 Rettificatrice a CNC per esterni e interni PAPPAS Mod. FUMAGALLI RIJAP BF/250
- n. 1 Torno MENTI CNC a doppia mandrina con 4 torrette a 12 posizioni l'una con portale di caricamento e caricatore di barre.

APPARECCHIATURE DI MISURA:

- n. 1 Centro di misure tridimensionale a CNC DEA tipo mistral
- n. 1 Proiettore di profili Microtecnica tipo Anteus B con fibra ottica per controllo di figure complesse
- n. 1 Rugosimetro Alpa
- n. 1 Ronfandimetro Mahr tipo Formtester MMQ10
- n. 1 Macchina di misura MAHR mod. 828 PC campo di misura 0-500 mm. Con risoluzione di 0,0005 mm.

FLEET OF SCM MACHINES:

- n. 1 automatic bandhacksaw (diameter 200) with Raim repeater;
- n. 1 Raim alternative hacksaw (diameter 350);
- n. 1 OCN - PPL POLARIS lathes (max diameter 400, max length 1100);
- n. 1 CNC Gildemeister GT/50 bispindle turning centre;
- n. 1 Biglia (model B500) turning centre with bar loader (length 3.000);
- n. 1 Manurhin Swing 1026 with bar loader (length 4.000);
- n. 1 Manurhin Swing 1020 with bar loader (length 4.000);
- n. 1 automatic lathe with Celoria sliding headstock (CD - FM/4) with bar loader (length 4.000);
- n. 1 Biglia 110 HRA 65 automatic second - operation lathe;
- n. 1 Ursus 200 centre copying lathe, height of tips 200x1500;
- n. 1 Biglia turning centre (model B42) with bar loader (length 3.000);
- n. 1 CNC Biglia turning centre (model B501Y) with bar loader (length 3.000);
- n. 1 special C.M. lathe for shafts;
- n. 1 Omega special lathe for shafts;
- n. 1 5 AX "Celoria" lathe with sliding headstock, bar-passage (diameter 25) with bar loader (length 4.000);
- n. 1 "Mazak" machining centre (model H12/ shank Iso 40, Din 9871) with pallet changer - table;
- n. 1 Tiger milling machine;
- n. 1 Zeus milling machine;
- n. 1 drill with mechanical clamping;
- n. 2 pillar - type drills;
- n. 1 transfer drilling machine;
- n. 5 grinding machines without Magnaghi machining centres, M.B. with grinding wheel (diameter 350), with clamp 50 - 60 for plunge machining;
- n. 1 automatic grinding machine for key table with automatic feed
- n. 1 grinding machine "in plangee" with Bocca Malandrone's portal threading grinding wheel diameter 600 for flat band 400
- n. 1 grinding machine Shoudt
- n. 2 grinding machines without centres Off Monzesi on line with grinding wheel diameter 500 flat band 350
- n. 2 grinding machines without centres Off Monzesi on line with grinding wheel diameter 500 flat band 250
- n. 2 grinding machines without centres Off Monzesi on line with grinding wheel diameter 400 flat band 200
- n. 1 universal grinding machine Tacchella 618 UM high precision with automatic cycle
- n. 1 external grinding machine TOS-HOSTIVAR
- n. 1 internal automatic grinding machine MORARA RIA/S 850
- n. 1 external grinding machine Fortuna
- n. 1 internal grinding machine MORARA MICRO
- n. 1 grinding machine Tacchella Grindiflex CNC 516
- n. 1 internal grinding machine Voumard 150 CNC
- n. 1 manual grinding machine in plane with flat spring diameter 180
- n. 1 shear grinding machine with automatic cycle
- n. 1 manual contractor machine Bocci 240 HPZ
- n. 4 thread rolling machines M.B. ROLLING MACHINES Magnaghi power ton. 15
- n. 1 thread rolling machine M.B. ROLLING MACHINES Magnaghi power ton. 30
- n. 3 vertical cam presses
- n. 1 hydraulic press Goldabini ton. 10
- n. 1 vertical press Ross ton. 40
- n. 1 grinding machine "in plangee" with Bocca Malandrone's portal threading diameter 500 for flat band 250
- n. 1 CNC external and internal grinding machine PAPPAS (model FUMAGALLI RIJAP) BF/250
- n. 1 Menti CNC bispindle lathe with 4 turrets with 12 positions each, with threading gantry and bar loader.

SCM MASCHINENPARK

- n. 1 kleine Automatikbandsäge (Drehdurchmesser 200) mit Raim Wiederholer
- n. 1 Wechselsäge (Drehdurchmesser 350) (Raim);
- n. 1 OCN - PPL POLARIS Drehbänke (Drehdurchmesser max 400, Länge 1100)
- n. 1 CNC Gildemeister GT/50 Zweispindel-drehzentrum;
- n. 1 Biglia Drehzentrum (Modell B500) mit Stangen - Zuführungsmagazin (Länge 3.000);
- n. 1 Manurhin Swing 1026 mit Stangen - Zuführungsmagazin (Länge 4.000)
- n. 1 Manurhin Swing 1020 mit Stangen - Zuführungsmagazin (Länge 4.000)
- n. 1 Automatikzugspindel-drehmaschinen mit verstellbarem Spindelstock (Modell Celoria CD - FM/4) und mit Stangen - Zuführungsmagazin (Länge 4.000)
- n. 1 Biglia 110 Automatikprogrammierungsdrehbank;
- n. 1 Biglia HRA 65 CNC - Automatikzugspindel-drehmaschinen;
- n. 1 Parallele Drehbank (Ursus 200) mit Höhe des Bohrer 200x1500 mit Kopie
- n. 1 Biglia Drehzentrum (Modell B42) mit Stangen - Zuführungsmagazin (Länge 3.000);
- n. 1 CNC Biglia Drehzentrum (Modell B501Y) mit Stangen - Zuführungsmagazin (Länge 3.000);
- n. 1 C.M. spezielle Drehmaschine für Antriebswellen;
- n. 1 spezielle Omega Drehmaschine für Antriebswellen;
- n. 1 5 AX Celoria Wechseldrehbank, Stangenwechsel (Durchmesser 25) mit Stangen - Zuführungsmagazin (Länge 4.000);
- n. 1 Mazak Bearbeitungszentrum Modell H12, Einsatz Iso40 Din 9871 mit Palettenwechslerstapel 500x500;
- n. 1 Tiger Fräsmaschine;
- n. 1 Zeus Fräsmaschine;
- n. 1 Serr Mac Bohrmaschine;
- n. 2 Säulenbohrmaschinen;
- n. 1 Transferbohrmaschine;
- n. 5 Schleifmaschinen ohne Magnaghi-Zentren - MB mit Schleifstein (Durchmesser 350), Band 50 - 60 für Sprungbearbeitungen;
- n. 1 Automatikschleifmaschine für Fläche - Keil automatisch gespeist;
- n. 1 Schleifmaschine mit entgegengesetzten Scheiben mit "Bocca Malandrone Ladeportal", Schleifstein (Durchmesser 600 x Band 400);
- n. 1 Shoudt Schleifmaschine;
- n. 2 Schleifmaschinen ohne Monzesi Autowerkstätten Zentren in Linie mit Schleifstein (Durchmesser 500, Band 250);
- n. 2 Schleifmaschinen ohne Monzesi Autowerkstätten Zentrum in Linie mit Schleifstein (Durchmesser 400, Band 200);
- n. 1 "Tacchella 618 UM" Universalschleifmaschine eines hohen Grad an Präzision automatische Lakt;
- n. 1 "TOS - HOSTIVAR" Aussenschleifmaschine;
- n. 1 "Morara RIA/S 850" Innenautomatikschleifmaschine;
- n. 1 "Fortuna" Aussenschleifmaschine;
- n. 1 "Morara micro" Innenschleifmaschine;
- n. 1 "Tacchella Grindiflex" CNC 516 Schleifmaschine;
- n. 1 "Voumard 150 CNC" Innenschleifmaschine;
- n. 1 "Tacchella Elektra 1018 CNC" Schleifmaschine;
- n. 1 Planschleifmaschine mit Beckenschleifscheibe (manueller Durchmesser 180 mm)
- n. 1 tangenziale Schleifmaschine mit automatischen Lakt;
- n. 1 "Bocci 240" manuelle HPZ Drosselung;
- n. 4 "M.B. Rolling Machines - Magnaghi" Walzen mit Potenz von Tonne 15;
- n. 1 "M.B. Rolling Machines - Magnaghi" Walzen mit Potenz von Tonne 30;
- n. 3 senkrechte Nockenpressen;
- n. 1 "Goldabini" Wasserpresse von Tonne 10;
- n. 1 "Ross" senkrechte Presse von Tonne 40;
- n. 1 Schleifmaschine mit entgegengesetzten Scheiben mit "Bocca Malandrone Ladeportal", (Durchmesser 500 x Band 250);
- n. 1 CNC PAPPAS Aussenschleifmaschine und Innenschleifmaschine (Modell FUMAGALLI RIJAP) BF/250;
- n. 1 MENTI zweispindel Rechnergesteuerte Drehbank mit 4 Drehköpfe mit 12 Positionen mit Belastungsportal und Stagen - Zuführungsmagazin.

MEASURE 'S EQUIPMENTS

- n. 1 CNC three-dimensional measure centre DEA mistral type
- n. 1 profile's projector Microtecnica Anteus B type with optics fibre for check of assembly figures
- n. 1 roughness machine ALPA
- n. 1 roundness machine MAHR type Formtester MMQ10
- n. 1 measure's machine MAHR model 828 PC measure capacity 0-500 mm, with solution of 0,0005 mm.

MASSENEINRICHTUNGEN

- n. 1 CNC DEA dreidimensionales Messenzentrum (Typ Mistral);
- n. 1 mitrischer Profilprojektor (Typ Anteus B) mit optischer Faser für die Kontrolle komplexer Figuren;
- n. 1 Alpa Messenmaschine für die Rauheit;
- n. 1 Mahr Messenmaschine für die Rundheit (Typ Formtester MMQ10);
- n. 1 MAHR Messenmaschine (Modell 828 PC) Messenraum 0 - 500 mm, Mit Auflösung von 0,0005 mm.





I trattamenti termici e superficiali vengono eseguiti da aziende esterne a loro volta certificate e che garantiscono un'elevata qualità.

Il personale specializzato, formatosi in larga parte all'interno dell'azienda, è in grado di interloquire con i clienti assistendoli in caso di qualsiasi problema tecnico o commerciale.



The skilled staff, in large part trained inside our Firm, can always support the customers, solving every technical or commercial inquiry.

S.C.M. is well prepared on the production of shafts for electric motors.



SCM bearbeitet verschiedenste, auch ausgefallene Materialien auf verschiedensten Bearbeitungsmaschinen auf CNC-Drehmaschinen mit Stangenvorschub und mit angetriebenen Werkzeugen sowie CNC-Bearbeitungszentren. CNC-Schleifmaschinen mit gleichlaufenden Schleifscheiben für Bohrungs- und Außenschleifarbeiten, Profilwalzen, Gewindewalzen, Rändeln, Riffelung mit Schnellpressen gehören ebenso zum Fertigungsangebot im Hause. Die Firma SCM ist besonders für die Herstellung von Antriebswellen für Elektromotoren ausgerüstet.

Si eseguono lavorazioni su ogni tipo di materiale ed in particolare lavorazioni di tornitura con macchine da barra e macchine da ripresa; fresatura eseguita su tornio con torrette motorizzate ed eseguita con centri di lavoro; rettificatura su rettificatrici senza centri in plongée, in passata e rettificatrici per esterno ed interno; rullatura di profili elicoidali a uno o più principi, rullatura di filetti e zigrinature parallele; acciaccatura con presse.

L'azienda è in particolar modo attrezzata per la costruzione di alberi per motori elettrici.



We can manufacture on every kind of material, and above all bar turning and with lathes equipped with engine-turrets or with CNC turning; centerless grinding; traverse, external and internal grinding; rolling of helicoidal profiles to one or more principles; thread rolling and parallel knurling; countersinking with presses.

The surface and thermic treatments are made by suppliers, all with ISO Certification that assures an high level of quality.



Wärmebehandlungen und die Oberflächenbehandlungen werden von zertifizierten Zulieferanten durchgeführt und garantieren hohe Qualität und Termintreue.

Die Fachkräfte, die zum großen Teil intern der Firma ausgebildet worden sind, sind in der Lage mit zusammen mit dem Kunden mit Problemen auseinanderzusetzen und bieten technischen und Kaufmännischen Support.



Certificato di Confor  
Centrum of Conformity

Rilasciato a:  
Awarded to:  
S.C.M. SRL  
Regione Marcaverè,  
15020 MURISENGO.

La preparazione tecnica e l'organizzazione aziendale hanno permesso di conseguire all'inizio dell'anno 2000 la certificazione del Sistema di Qualità ISO 9001, questo significa monitoraggio completo all'interno dell'azienda: dalla stesura dell'offerta al Cliente all'evasione dell'ordine.



The technical training and the management of the Firm have helped S.C.M. to obtain in 2000 the ISO 9001 Certification.

All this can be translated in a complete control inside the Firm; starting from the offer to the customer till the delivery of the order.



Die Technische Vorbereitung und Organisation wurde seit dem Jahre 2000 mit ISO 9001 zertifiziert worden ist.

Dies alles bedeutet eine komplette Überwachung innerhalb der Firma: vom Ausarbeiten des Angebots für den Kunden bis zur Fertigung nach Auftrag.



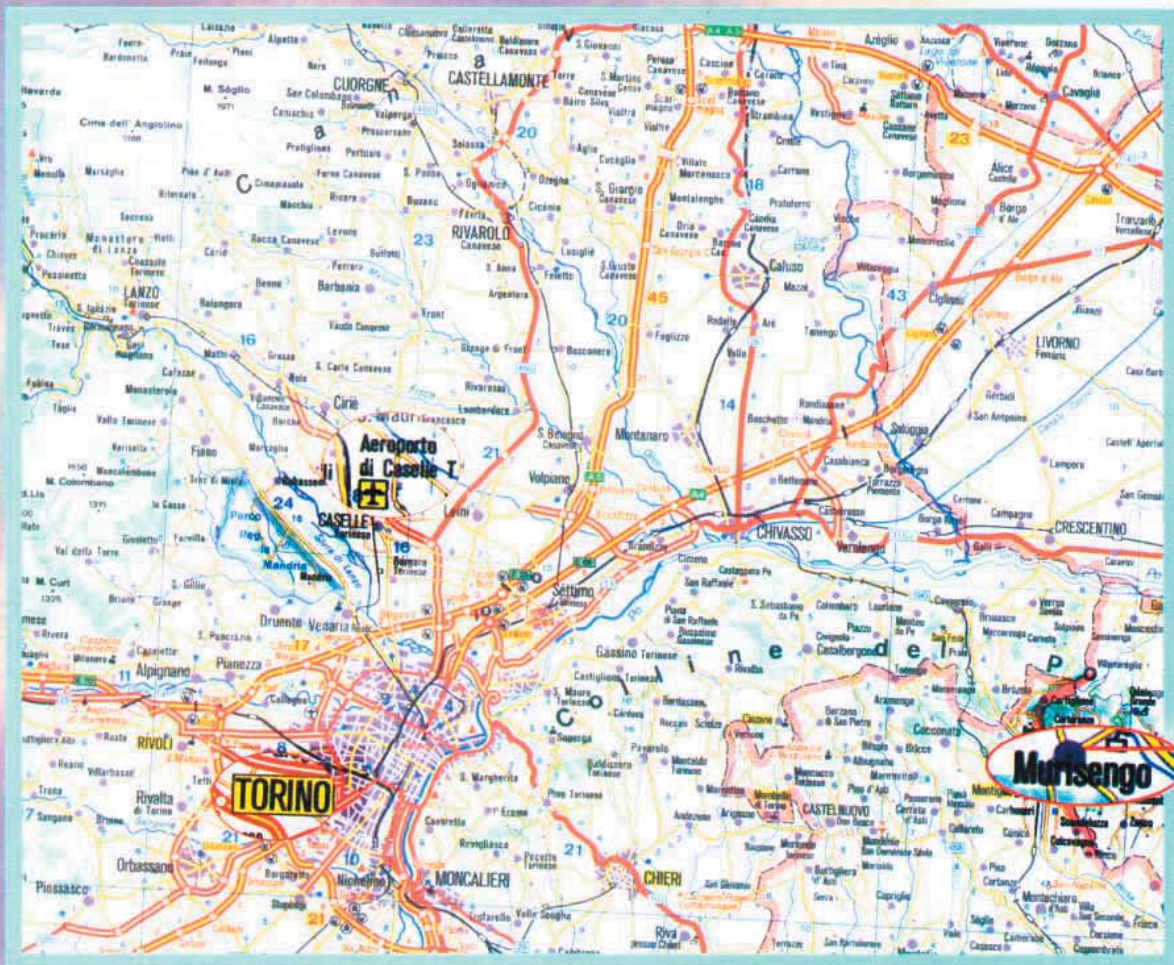
International  
la sopra menz  
ai requisiti de  
The system has been assessed and  
certified by the following bodies  
Normativa  
in relazione al  
03/02/2003

Stazione e produzione di mandrini maschiatori e portautenti in genere  
di alberi per motori elettrici e lavorazioni meccaniche in genere

Soggetta al mantenimento continuo  
il presente certificato è valido  
The certificate is valid  
03/02/2003

Alfa Carmina DE FED  
Associazione Soggetti Qualità  
S.V. ITALIA S.R.L.  
Molo De Leo  
S.C.M. S.R.L.

SINCERT  
REGOLAMENTO ORGANISMO CERTIFICAZIONE  
S.C.M. S.R.L.



S.C.M. srl  
Regione Marcaveri, 39  
15020 MURISENGO (AL) - ITALY  
Tel. +39 0141-99.36.93 r.a.  
Fax +39 0141-99.36.46  
Web: [www.scmsrl.com](http://www.scmsrl.com)  
E-mail: [info@scmsrl.com](mailto:info@scmsrl.com)